

**SAYPORT E1000-E2000 SERİSİ HIZKONTROL KULLANMA KILAVUZU**  
**FONKSİYON KODLARI AYRINTILI TABLOSU**

Fonksiyon Özellikleri	Fonksiyon Kodu	Fonksiyon Tanımı	Ayarlama aralığı	Fabrika Ayarları	Değiş
Temel Parametreler	F100	Kullanıcı Şifresi	0□9999	8	√
	F102	Inverter Nominal akımı (A)	1.0□1000.0	Fabrika çıkışlı	*
	F103	Inverter gücü (KW)	0.20□800.0	Fabrika çıkışlı	*
	F104	Inverter güç kodu	100□400	Fabrika çıkışlı	*
	F105	Yazılım Sürüm No.	1.00□10.00	Fabrika çıkışlı	*
	F106 E2000	Kontrol modu	0: sensörsüz vektör kontrol (SVC) 1: saklıdır 2: V / F 3:Vektör kontrol 1	0	×
	F107	Şifre Geçerli veya Değil	0: geçersiz; 1: geçerli	0	√
	F108	Kullanıcı Şifresi Ayarı	0□9999	8	√
	F109	Başlangıç Frekansı (Hz)	0.0□10.00Hz	0.00Hz	√
	F110	Başlangıç Frekansı Tutma Süresi (S)	0.0□10.0S	0.0	√
	F111	Maksimum frekans(Hz)	F113□650.0Hz	50.00Hz	√
	F112	Minimum frekans(Hz)	0.00Hz□F113	0.50Hz	√
	F113	Hedef frekans(Hz)	F111□F112	50.00Hz	√
	F114	1inci Hızlanma Süresi	0.1□3000S	5.0S için 0.2□4.0 KW 30.0S için 5.5□30KW	√
	F115	1inci Yavaşlama Süresi	0.1□3000S	60.0S üzeri için 37KW.	√
	F116	2nci Hızlanma Süresi	0.1□3000S	8.0S for 0.2□4.0 KW	√
	F117	2nci Yavaşlama Süresi	0.1□3000S	50.0S for 5.5□30KW 90.0S üzeri için 37KW.	√
	F118	Geçiş Frekansı	15.00□650.0Hz	50.00	×
	F119	Hızlanma/yavaşlanma süresi ayar referansı	0: 0~50.00Hz 1: 0~maksimum Frekans	0	×
	F120	İleri yönde /Geri/aksi yönde aktarma ölü-zamanı	0.0□3000S	0.0S	√
	F121	Rezerve			
	F122	Geri/aksi yönde çalışma yasağı	0: geçersiz; 1: geçerli	0	×
	F123	Kombine hız kontrolü modunda geçerli eksi frekans.	0□Geçersiz□1□geçerli	0	×
	F124	Jogging (yavaş çalışma) Frekansı	F112□F111	5.00Hz	√
	F125	Jogging (yavaş çalışma) Hızlanma Süresi	0.1□3000S	0.2□4.0KW: 5.0S	√
	F126	Jogging (yavaş çalışma) Yavaşlama Süresi	0.1□3000S	5.5□30KW: 30.0S 37KW Üzeri: 60.0S	√
Temel Parametreler	F127	Frekans A atlama	0.00□650.0Hz	0.00Hz	√
	F128	Atlatma Aralığı A	±2.50Hz	0.00	√
	F129	Frekans B atlama	0.00□650.0Hz	0.00Hz	√
	F130	Atlatma Aralığı B	±2.50Hz	0.00	√
	F131	Çalışma Gösterge öğeleri	0□Geçmiş Çıkış Frekansı / Fonksiyon kodu 1□Akım Çıkışı dönüş hızı 2□Çıkış Akımı 4□Çıkış voltajı 8□PN voltajı 16□PID Geribesleme değeri 32□Isı 64□Sayım değeri 128□Düz hız 256□PID verilen değer	0+1□2□4□8□15	√
	F132	Stop/Durma gösterge öğeleri	0: Frekans / Fonksiyon kodu 1: Tuş takımı,Jogging (yavaş çalışma) 2: Hedef dönüş hızı 4: PN voltajı 8: PID Geribesleme değeri 16: Isı 32: Sayım değeri 64: PID verilen değer	2□4□6	√
	F133	Motor Sistemi Dişli Oranı	0.10□200.0	1.0	√
	F134	Transmisyon tekerleği yarıçapı	0.001□1.000□m□	0.001	√
	F135	Rezerve			
	F136	Kayma kompanzasyonu	0□10%	0	×
	F137	Tork kompanzasyon modları	0: Doğrusal kompanzasyon; 1: Kare kompanzasyon; 2: Kullanıcı tanımlı çok noktalı kompanzasyonu 3: Oto tork kompanzasyonu	3	×

### SAYPORT E1000-E2000 SERİSİ HIZKONTROL KULLANMA KILAVUZU

	F138	Doğrusal kompanzasyon	1□16	0.2-4.0: 5 5.5-30: 4 37: 3 üzeri	×
	F139	Kare kompanzasyon	1□1.5□2□1.8□3□1.9□4□2.0	1	×
	F140	Kullanıcı tanımlı Frekans noktası 1	0□F142	1.00	×
	F141	Kullanıcı tanımlı voltaj noktası 1	0□100□	4	×
	F142	Kullanıcı tanımlı Frekans noktası 2	F140□F144	5.00	×
	F143	Kullanıcı tanımlı voltaj noktası 2	0□100□	13	×
Temel Parametreler	F144	Kullanıcı tanımlı frekans noktası 3	F142□F146	10.00	×
	F145	Kullanıcı tanımlı voltaj noktası 3	0□100□	24	×
	F146	Kullanıcı tanımlı frekans noktası 4	F144□F148	20.00	×
	F147	Kullanıcı tanımlı voltaj noktası 4	0□100□	45	×
	F148	Kullanıcı tanımlı frekans noktası 5	F146□F150	30.00	×
	F149	Kullanıcı tanımlı voltaj noktası 5	0□100□	63	×
	F150	Kullanıcı tanımlı frekans noktası 6	F148□F118	40.00	×
	F151	Kullanıcı tanımlı voltaj noktası 6	0□100□	81	×
	F152	Çıkış voltaj ilgili to Geçiş Frekans	10□100□	100	×
	F153	Taşıyıcı frekans Ayarı	0.2□7.5KW: 800~10000	4000	×
			11□15KW: 800~10000	3000	
			18.5KW□45KW: 800~6000	4000	
			Above 55KW: 800~4000	2000	
	F154	Otomatik voltaj rektifikasyon	0: Geçersiz 1: Geçerli 2:Geçersiz during Yavaşlama	0	×
F155	Dijital Ek Frekans ayarları	0□F111	0	×	
F156	Dijital Ek Frekans Polarite Ayarı	0 or 1	0	×	
F157	Ek Frekans okuma			△	
F158	Ek Frekans Polarite okuma			△	
F159	Random taşıyıcı dalga Frekans seçimi	0: Fabrika ayarlarına dönüş yok 1: Fabrika ayarlarına dönüş	1	×	
F160	Fabrika ayarlarına dönüş	0: Fabrika ayarlarına dönüş yok 1: Fabrika ayarlarına dönüş	0	×	
Çalışma Kontrol modu	F200	Start/başlat komutu kaynağı	0: Tuş takımı komutu 1: Terminal komutu 2: Tuş takımı□Terminal 3:MODBUS 4: Tuş takımı□Terminal□MODBUS	0	×
	F201	stop/Dur komutu kaynağı	0: Tuş takımı komutu 1: Terminal komutu 2: Tuş takımı□Terminal 3:MODBUS 4: Tuş takımı□Terminal□MODBUS	0	×
	F202	Çalışma yönü Ayarı	0: (forward) leri yönde çalışma kilitleme; 1: Geri/aksi yönde çalışma kilitleme; 2: Terminal Ayarı	0	×
Çalışma Kontrol modu	F203	Ana Frekans kaynağı X	0: Dijital hafıza Ayarı; 1: Harici analog AI1; 2: Harici analog AI2; 3: Pulse/Darbe Giriş given; 4: Kademe hızı kontrol; 5: Dijital Ayarı hafızası yok; 6:Tuş takımı voltmetre; 7-8: Rezerve 9: PID ayarlama; 10: MODBUS	0	×
	F204	Ek frekans kaynağı Y	0: Dijital hafıza Ayarı; 1: Harici analog AI1; 2: Harici analog AI2; 3: Verilen Pulse/Darbe Giriş; 4: Kademe hızı Kontrol; 5: PID ayarları; 6: Tuş takımı voltmetre AI3	0	×
	F205	Ek Frekans kaynağı Y aralığı seçim referansı	0: maksimum Frekansa bağlı olarak; 1: Frekans X'e bağlı olarak	0	×
	F206	Ek Frekans Y aralığı	0□100□	100	×
	F207	Frekans kaynağı seçimi	0: X; 1: X+Y; 2: X veya Y (terminal geçiş); 3: X veya X+Y (terminal geçiş); 4: Analog ve kademe hız kombinasyonu kontrolü 5: X-Y 6: X+(Y-50%)	0	×
	F208	Terminal iki hat/Üç hat İşlem Kontrol	0:other type; 1:iki hat type 1; 2: İki hat type 2; 3: Üç hat İşlem Kontrol1; 4: Üç hat İşlem Kontrol2;	0	×

### SAYPORT E1000-E2000 SERİSİ HIZKONTROL KULLANMA KILAVUZU

	F209	motor durma modu seçimi	5: Pulse/Darbe ile start/stop yön kontrolü 0: stop by Yavaşlama Süresi; 1: free stop	0	×
	F210	Frekans göstergesi hassasiyeti	0.01□2.00	0.01	√
	F211	Dijital hız kontrolü hızı	0.01□100.00Hz/S	5.00 Hz/S	√
	F212	Yön hafızası	0: Geçersiz 1: Geçerli	0	√
	F213	Güç kaynağı açıldıktan sonra otomatik başlama	0: geçersiz; 1: geçerli	0	√
	F214	Resetleme sonrası otomatik başlama	0: geçersiz; 1: geçerli	0	√
	F215	Otomatik başlama gecikme süresi	0.1□3000.0	60.0	√
	F216	Tekrarlanan hata sonrası otomatik başlama süresi	0□5	0	√
	F217	Hata resetleme Gecikme süresi	0.0□10.0	3.0	√
	F218□F219	Rezerve			√
	F220	Enerji kesildikten sonra frekans hafızası	0: geçersiz; 1: geçerli	0	√
	F221	Rezerve			√
	F222	Hafıza Sayım seçimi	Ayarlama aralığı: 0: Geçersiz 1: Geçerli	0	√
	F223~F23	Rezerve			
<b>Fonksiyon Bölümü</b>	<b>Fonksiyon Kodu</b>	<b>Fonksiyon Tanımı</b>	<b>Ayarlama aralığı</b>	<b>Fabrika Ayarları</b>	<b>Değiş</b>
<b>Çok fonksiyonlu Giriş ve Çıkış Terminalleri</b>	F300	Röle gösterge Çıkışı	0: no fonksiyon; 1: Inverter hataya karşı koruma; 2: Yüksek belirsiz Frekans 1; 3: Yüksek belirsiz Frekans 2; 4: Serbest duruş; 5: Inverter çalışma durumu 1; 6: DC Frenleme; 7: Hızlanma/Yavaşlama zamanı aktarma; 8: Ayarlanmış Sayım Değerine Ulaşma; 9: Atanan Sayım Değerine Ulaşma; 10: Inverter aşırı yük ön alarmı; 11: Motor aşırı yüklemeye ön alarmı; 12: Tekleme; 13: Inverter çalışmaya hazır 14: Inverter çalışma durumu 2; 15: Frekans geliş çıkışı; 16: Aşırı ısınma ön alarmı 17: Yüksek belirsiz akım çıkışı 18: Analog hat bağlantı kopma koruması 19: Düşük yük koruma çıkışı 20: Sıfır Akım algılama çıkışı 30: Genel pompa başlatma 31: Dönüştürücü pompa başlatma 32: Limit aşımı basınç anahtarı	1	√
	F301	DO1 gösterge Çıkışı		14	√
	F302	DO2 gösterge Çıkışı		5	
	F303	DO1 Çıkış türü seçimi	0: level Çıkış : Darbe Çıkışı	0	√
	F304-F306	Rezerve			
	F307	Karakteristik frekans1	F112□F111	10.00Hz	√
	F308	Karakteristik frekans2	F112□F111	50.00Hz	√
	F309	Karakteristik frekans aralığı	0□100□	50□	√
	F310	Karakteristik Akım	0□1000A	Nominal akım	√
	F311	Karakteristik Akım histeretik döngü aralığı	0□100□	10□	√
	F312	Frekans geliş ucu	0.00□5.00Hz	0.00	√
	F313	Sayım Frekans parçaları	1□65000	1	√
	F314	Sayım değeri girilmesi	F315□65000	1000	√
	F315	Atanan Sayım değeri	1□F314	500	√
	<b>Çok fonksiyonlu Giriş ve Çıkış Terminalleri</b>	F316	OP1 terminal fonksiyon Ayarı	0: Fonksiyon yok; 1: Çalışma terminali; 2: Stop terminali; 3: Çok aşamalı hız terminali 1; 4: Çok aşamalı hız terminali 2; 5: Çok aşamalı hız terminali 3; 6: Çok aşamalı hız terminali 4; 7: Reset terminali; 8: Serbest durma terminali; 9: Harici acil durdurma terminali; 10: Hızlanma/Yavaşlama yasak terminali; 11: İleri çalışma Jogging (yavaş çalışma) ; 12: Geri çalışma Jogging (yavaş çalışma) ; 13: UP Frekans artırma terminali; 14: DOWN Frekans azaltma terminali; 15: "FWD" terminali; 16: "REV" terminali;	11
F317		OP2 terminal fonksiyon Ayarı		9	√
F318		OP3 terminal fonksiyon Ayarı		15	√
F319		OP4 terminal fonksiyon Ayarı		16	√
F320		OP5 terminal fonksiyon Ayarı		7	√

### SAYPORT E1000-E2000 SERİSİ HIZKONTROL KULLANMA KILAVUZU

	F321	OP6 terminal fonksiyon Ayarı		8	√
	F322	OP7 terminal fonksiyon Ayarı		1	√
	F323	OP8 terminal fonksiyon Ayarı	17: Üç-hat tipli giriş "X" terminali; 18: Hızlanma/Yavaşlama süresi aktarma terminali; 19-20: Rezerve 21: Frekans kaynağı aktarma terminali; 22: Sayım giriş terminali:	2	√
	F324	Bağımsız durma terminal mantığı	0: pozitif mantık (düşük seviye için geçerli); 1: negatif mantık (yüksek seviye için geçerli)	0	√
	F325	Harici acil durma/stop terminal mantığı		0	×
	F328	Terminal filtreleme süresi	1□100	10	×
	F329-F330	Rezerve			√
<b>Fonksiyon Bölümü</b>	<b>Fonksiyon Kodu</b>	<b>Fonksiyon Tanımı</b>	<b>Ayarlama aralığı</b>	<b>Fabrika Ayarları</b>	<b>Değiş</b>
<b>Analog Giriş ve Çıkış</b>	F400	AI1 KANALI Girişi düşük limiti	0.00□F402	0.01V	√
	F401	AI1 Giriş alt limiti ayarı	0□F403	1.00	√
	F402	AI1 kanalGirişi üst limiti	F400□10.00V	10.00V	√
	F403	AI1 Giriş üst limiti ayarı	Max□1.00□F401□□2.00	2.00	√
	F404	AI1 kanalı K1 oransal artışı	0.0□10.0	1.0	√
	F405	AI1 filtreleme zaman sabiti	0.01~10.00	0.10	√
	F406	AI2 alt limiti	0.00□F408	0.01V	√
<b>Analog Giriş ve Çıkış</b>	F407	AI2 Giriş alt limiti ayarı	0□F409	1.00	√
	F408	AI2 kanal girişi üst limiti	F406□10.00V	10.00V	√
	F409	AI2 Giriş üst limiti ayarı	Maksimum□1.00□F407□□2.00	2.00	√
	F410	AI2 kanalı K2 oransal artışı	0.0□10.0	1.0	√
	F411	AI2 filtreleme zaman sabiti	0.1□50.0	5.0	√
	F412	AI3 kanal girişi alt limiti	0.00□F414	0.05V	√
	F413	AI3 Giriş alt limiti ayarı	0□F415	1.00	√
	F414	AI3 kanal giriş üst limiti	F412□10.0V	10.0V	√
	F415	AI3 Giriş üst limiti ayarı	Maksimum□1.00□F413□□2.00	2.00	√
	F416	AI3 kanalı K1 oransal artışı	0.0□10.0	1.0	√
	F417	AI3 filtreleme zaman sabiti	0.1□10.0	0.1	√
	F418	AI1 kanal 0Hz voltaj ölü bölgesi	0□0.50V (Pozitif-Negatif)	0.00	√
	F419	AI2 kanal 0Hz voltaj ölü bölgesi	0□0.50V	0.00	√
	F420	AI3 kanal 0Hz voltaj ölü bölgesi	0□0.50V	0.00	√
	F421	Panel seçimi	0: merkezi Tuş takımı paneli 1: Uzaktan kumanda Tuş takımı paneli	0	√
	F422	Voltmetre seçimi	0: Merkezi panel üstü 1: Voltmetre in Uzaktan kumanda panel	0	√
	F423	AO1 Çıkış aralığı seçimi	0□0□5V□ 1□0□10V or 0-20mA 2: 4-20mA	1	√
	F424	AO1'in en düşük voltajı çıkış frekansı	0.0□F425	0.05Hz	√
	F425	AO1'in en yüksek voltajı çıkış frekansı	F425□F111	50.00Hz	√
	F426	AO1 Çıkış kompanzasyon	0□120%	100	√
F427	AO2 Çıkış ara lığı	0□0□20mA□1□4□20mA	0	√	
F428	AO2 en düşük İlgili Frekans	0.0□F429	0.05Hz	√	
F429	AO2 en yüksek İlgili Frekans	F428□F111	50.00Hz	√	
F430	AO2 Çıkış kompanzasyon	0□120%	100	√	
F431	AO1 Analog çıkış sinyal seçimi	0: Çalışma Frekans; 1: Çıkış Akım; 2: Çıkış voltaj; 3□5: Ters	0	√	
F432	AO2 Analog çıkış sinyal seçimi		1	√	
<b>Analog Giriş ve Çıkış</b>	F433	Harici voltmetre akımı		2	×
	F434	Harici ampermetre akımı	0.01□5.00 Nominal akım süresi	2	×
	F435-F436	Rezerve			
	F437	Analog filter aralığı	1□100	10	
	F438-F439	Rezerve			
<b>Analog Giriş ve Çıkış</b>	F460	AI1kanalGiriş modu	0: Düz hat modu 1: Katlama doğrusu modu	0	×
	F461	AI2 kanal Giriş modu	0: Düz hat modu 1: Katlama doğrusu modu	0	×
	F462	AI1 Ekleme noktasıA1 voltaj değeri	F400□F464	2.00V	×
	F463	AI1 Ekleme noktasıA1 Ayar değeri	F401□F465	1.20	×
	F464	AI1 Ekleme noktasıA2 voltaj değeri	F462□F466	5.00V	×
	F465	AI1 Ekleme noktasıA2 Ayar değeri	F463□F467	1.50	×

### SAYPORT E1000-E2000 SERİSİ HIZKONTROL KULLANMA KILAVUZU

	F466	AI1 Ekleme noktasıA3 voltaj değeri	F464□F402	8.00V	×
	F467	AI1 Ekleme noktasıA3 Ayar değeri	F465□F403	1.80	×
	F468	AI2 Ekleme noktasıB1 voltaj değeri	F406□F470	2.00V	×
	F469	AI2 Ekleme noktasıB1 Ayar değeri	F407□F471	1.20	×
	F470	AI2 Ekleme noktasıB2 voltaj değeri	F468□F472	5.00V	×
	F471	AI2 Ekleme noktasıB2 Ayar değeri	F469□F473	1.50	×
	F472	AI2 Ekleme noktasıB3 voltaj değeri	F470□F412	8.00V	×
	F473	AI2 Ekleme noktasıB3 Ayar değeri	F471□F413	1.80	×
Pulse/Darbe Giriş ve Çıkış	F440	Minimum frekansof Giriş Pulse/Darbe FI	0.00□F442	0.00K	√
	F441	FI minimum frekansı ayarı	0.00□F443	1.00	√
	F442	Giriş Darbe FI maksimum frekansı	F440□50.00K	10.00K	√
	F443	FI Maksimum frekans ayarı	Maksimum□1.00□F441□□2.00	2.00	√
	F444	Rezerve			
	F445	FI Giriş Darbesi filtreleme sabiti	0□100	0	√
	F446	FI kanal 0Hz Frekans ölü bölgesi	0□F442Hz (Positif-Negatif)	0.00	√
	F447-F448	Rezerve			
	F449	Çıkış Darbe FO maksimum frekansı	0.00□50.00K	10.00K	√
	F450	Çıkış Darbe frekansının sıfır eğilim katsayısı	0.0□100.0%	0.0%	√
	F451	Çıkış Darbesinin Frekans Kazancı	0.00□10.00	1.00	√
	F452	Rezerve			√
	F453	Çıkış Darbe sinyali	0: Çalışma frekansı 1: Çıkış Akım 2: Çıkış voltajı 3□5: Ters	0	√
<b>Fonksiyon bölümü</b>	<b>Fonksiyon Kodu</b>	<b>Fonksiyon Definition</b>	<b>Ayarlama aralığı</b>	<b>Mfs değeri</b>	<b>Değişim</b>
Çok aşamalı hız kontrolü	F500	Kademe hız tipi	0: 3-Kademe hızı; 1: 15- Kademe hızı; 2: Maksimum 8-kademe hız oto sirkülasyon	1	×
	F501	Oto sirkülasyon hızı kotrolü sırasında Hız kademesi seçimi	2□8	7	√
	F502	Seçimi of Süresis of Auto- Circulation Speed Kontrol Oto sirkülasyon hız kontrolü zamanlama seçimi	0□9999□Değer 0 olarak ayarlandığında, inverter sınırsız sirkülasyon na devam eder□	0	√
	F503	Oto sirkülasyon çalışması bitimi sonrası statü	0: Stop/Durdur 1: Son kademe hızda çalışmaya devam	0	√
	F504	1. kademe hızı Frekans ayarları	F112□F111	5.00Hz	√
	F505	2. kademe hızı Frekans ayarları	F112□F111	10.00Hz	√
	F506	3. kademe hızı Frekans ayarları	F112□F111	15.00Hz	√
	F507	4. kademe hızı Frekans ayarları	F112□F111	20.00Hz	√
	F508	5. kademe hızı Frekans ayarları	F112□F111	25.00Hz	√
	F509	6. kademe hızı Frekans ayarları	F112□F111	30.00Hz	√
	F510	7. kademe hızı Frekans ayarları	F112□F111	35.00Hz	√
	F511	8. kademe hızı Frekans ayarları	F112□F111	40.00Hz	√
	F512	9. kademe hızı Frekans ayarları	F112□F111	5.00Hz	√
	F513	10. kademe hızı Frekans ayarları	F112□F111	10.00Hz	√
	F514	11. kademe hızı Frekans ayarları	F112□F111	15.00Hz	√
	F515	12. kademe hızı Frekans ayarları	F112□F111	20.00Hz	√
	F516	13. kademe hızı Frekans ayarları	F112□F111	25.00Hz	√
	F517	14. kademe hızı Frekans ayarları	F112□F111	30.00Hz	√
	F518	15. kademe hızı Frekans ayarları	F112□F111	35.00Hz	√
	F519-F533	1 ile 15 kademe hızı İvme süresi ayarları	0.1□3000S	0.2□4.0KW:5.0S□ 5.5□30KW:30.0S; 37KW üzeri: 60.0S	√
F534-548	Safha 1 Safha 15 arası hızlar için yavaşlama süresi ayarı	0.1□3000S	0.2□4.0KW:5.0S□ 5.5□30KW:30.0S; 37KW üzeri: 60.0S	√	
	F549~F556	Safha 1 Safha 8 arası safha hızlarının çalışma yönleri	0: (forward) leri yönde çalışma; 1: Geri/aksi yönde çalışma	0	√
	F557~F564	Safha 1 Safha 8 arası safha hızlarının çalışma süresi	0.1□3000S	1.0S	√
	F565~F572	Safha 1 Safha 8 arası safhaların tamamlanmasından sonra durma süresi.	0.0□3000S	0.0S	√
	F573~F579	Safha 9 Safha 15 arası safha hızlarının çalışma yönleri	0: (forward) leri yönde çalışma; 1: Geri/aksi yönde çalışma	0	√
	F580	Ters			
<b>Fonksiyon</b>	<b>Fonksiyon</b>	<b>Fonksiyon</b>	<b>Ayarlama aralığı</b>	<b>Fabrika Ayarları</b>	<b>Değiş</b>

### SAYPORT E1000-E2000 SERİSİ HIZKONTROL KULLANMA KILAVUZU

Bölümü	Kodu	Tanımı			
Yardımcı Fonksiyons	F600	DC Frenleme fonksiyon seçimi	0: Yapılamaz 1: Başlatma öncesi Frenleme ; 2: Durma sırasında Frenleme 3: Başlatma/Durma sırasında Frenleme	0	√
	F601	DC Frenleme için Başlangıç Frekansı	0.20□5.00	1.00	√
	F602	DC BAŞlatma öncesi Frenleme Akımı	0□100	20	√
	F603	DC stop/durma sırasında Frenleme Akımı	0□60	10	√
	F604	Başlatma öncesi Frenleme Uzunluk süresi	0.0□10.0	0.5	√
	F605	Durma sırasındaki Frenleme Uzunluk süresi	0.0□10.0	0.5	√
	F606 E2000	DC frenleme modu seçimi	0: gerilim tarafından Frenleme 1: akım tarafından Frenleme 2: Otomatik frenleme gerilimi	0	
	F606 E1000	Rezerve			
	F607	Tekleme ayarlama fonksiyonu seçimi	0: geçersiz; 1: geçerli	0	√
	F608	Tekleme Akım ayarlama	60□200	160	√
	F609	Tekleme voltaj ayarlama	60□200	140	√
	F610	Tekleme koruma değerlendirme süresi	0.1□3000.0	5.0	√
	F611	Dinamik Frenleme eşiği	200~1000	Tek Faz: 380V Üç Faz: 700V	△
F612	Dinamik Frenleme çalışma oranı(%)	0□100□	80	×	
F613	Hız takip	0: geçersiz 1: geçerli 2: İlk seferinde geçerli	0	×	
Fonksiyon Bölümü	F614	Hız takip modu	0: Frekans hafızasından Hız 1: Maksimum frekans ile Hız takip 2: Frekans hafızası ve Yön hafızası ile hız takip 3: Maksimum frekans ve Yön hafızası ile hız takip	0	×
	F615	Hız takip oranı (%)	1□100	20	×
	F616-F621	Rezerve			
	F622	Acil sarfiyat freni modu	0: Sabit çalışma oranı 1: Otomatik çalışma oranı	0	√
	F623	Acil sarfiyat freni Frekansı (Hz)	00□10000	500	√
	F624-F630	Rezerve			
Zamanlama kontrol ve Koruma	F700	terminal free stop/bağımsız durma modu seçimi	0: Anında free stop/Bağımsız durma 1: Bağımsız stop/durmayı erteleme	0	√
	F701	Serbest duruş için gecikme süresi ve programlanabilir terminal aksiyonu	0.0□60.0s	0.0	√
	F702	Fan Kontrol modu	0: Sıcaklık tarafından control edilir 1: Inverter enerjilendiğinde çalışır 2: Çalışma durumuyla control edilir	Mfr değeri: 2	×
	F703	Fan kontrol sıcaklığı ayarı	0□100°C	35°C	×
	F704 E2000	Rezerve			
	F704 E1000	Inverter Aşırı Yükleme ön alarm Katsayısı	50□100%	80%	*
	F705 E2000	Aşırı yükte kazanç ayarlaması	0□100	0	×
	F705	Motor Aşırı yük ön alarm Katsayısı	50□100%	80%	
	F706	Inverter Aşırı yük Katsayısı □	120□190	150	×
	F707	Motor Aşırı yük katsayısı □	20□100	100	×
F708	En son arızanın kaydı	2: Donanım yüksek Akım (OC) 3: Yüksek voltaj (OE) 4: Giriş dış-Faz (PF1) 5: inverter aşırı yüklem (OL1)		△	

### SAYPORT E1000-E2000 SERİSİ HIZKONTROL KULLANMA KILAVUZU

	F709	En sondan bir önceki arıza tipinin kaydı	6: Düşük voltaj (LU) 7: Aşırı ısınma (OH) 8: motor aşırı yüklenme (OL2) 11: Harici malfonksiyon (ESP) 13: Motorsuz inceleme parametreleri (Err2)		△
	F710	En sondan iki önceki arıza tipinin kaydı	16: Yazılım yüksek Akım (OC1) 17: Çıkış dış-Faz (PF0) 18: Aerr analog bağlantı dışı 20: EP/EP2/EP3 under-load 22: Np Basınç kontrolü 23: Err5 PID Parametreleri hatalı		△
Zamanlama kontrolü ve Koruma	F711	En son arızanın hata frekansı			△
	F712	En son arızanın hata akımı			△
	F713	En son arızanın hata PN sonu voltajı			△
	F714	En sondan bir önceki arızanın hata frekansı			△
	F715	En sondan bir önceki arızanın hata akımı			△
	F716	En sondan bir önceki arızanın hata PN sonu voltajı			△
	F717	En sondan iki önceki arızanın hata frekansı			△
	F718	Sondan iki önceki hata akımı			△
	F719	Sondan iki önceki hata PN sonu voltajı			△
	F720	Aşırı akım koruması hata süresi kaydı			△
	F721	Aşırı voltaj koruması hata süresi kaydı			△
	F722	Aşırı ısınma koruması hata süresi kaydı			△
	F723	Aşırı yük koruması hata süresi kaydı			△
	F724	Giriş dış-Faz	0: geçersiz; 1: geçerli	1	×
	F725	Düşük voltaj	0: geçersiz; 1: geçerli	1	×
	F726	Aşırı ısınma	0: geçersiz; 1: geçerli	1	×
	F727	Çıkış dış-Faz	0: geçersiz; 1: geçerli	0	○
F728	Giriş faz kaybı filtreleme sabiti	0.1□60.0	0.5	√	
F729	Düşük voltaj filtreleme sabiti	0.1□60.0	5.0	√	
F730	Aşırı ısınma koruması filtreleme sabiti	0.1□60.0	5.0	√	
F732	Düşük voltaj koruması eşik değeri	0~450	Tek-Faz: 215 Üç-Faz: 400	○	
F737	Yazılım aşırı akım koruması	0:Geçersiz 1: Geçerli	0	×	
F738	Yazılım yüksek-akım koruma katsayısı	0.50□3.00	2.0	×	
F739	Yazılım aşırı-akım koruma kaydı			△	
F741	Analog bağlantı kopma/kesilme koruması	0: Geçersiz 1: Çalışma durur ve AErr görüntülenir. 2: Çalışma durur ve AErr görüntülenmez. 3: Inverter en düşük Frekansta çalışıyor. 4: Ters.	0	√	
F742	Analog bağlantı kesilme koruması eşik değeri (%)	1~100	50	○	
F745	Ön alarm aşırı ısınma eşik değeri (%)	0~100	80	○	
F747	Taşıyıcı frekans Knedinden ayarlama	0: Geçerli1: Geçerli	1	√	
F745	Sıfır-Akım aşiği (%)	0~200	5	×	
F755	Sıfır-Akım süre uzunluğu	0~60	0.5	√	
Fonksiyon Bölümü	Fonksiyon Kodu	Fonksiyon Tanımı	Ayarlama aralığı	Fabrika Ayarları	Değiş
Motor parametreleri	F800	Motor parametere seçimi	Ayarlama aralığı: 0: Parametre ölçümü yok; 1:Stator direnci parametre ölçümü	0	×
	F801	Nominal güç	0.2□1000KW		×
	F802	Anma gerilimi/volyaj	1□440V		×
	F803	Nominal akım	0.1□6500A		×
	F804	Motor kutupları sayısı	2□100	4	×
	F805	Anma dönüş hızı	1□30000		×
	F806	Stator direnci	0.001□65.00Ω		×
	F807 E2000	Rotor direnci	0.001□65.00Ω		
	F807-F809 E1000	Rezerve			
	F810 E2000	Nominal motor gücü	1.00~300.0Hz	50.00	×
	F810 E1000	Motor anma frekansı	1.00~650.0Hz	50.00	□
	F811-F830 E1000	Rezerve			
	F813 E2000	Döner hız döngüsü KP1	0.01 ~ 2.00 (22KW altında) 0.01 ~ 3.00 (30KW Üstü)	0.2-2.2KW : 2.00 3.7-7.5KW : 4.00 11-30KW : 8.00 37-75KW : 15.00 Over 90KW : 20.00	√

**SAYPORT E1000-E2000 SERİSİ HIZKONTROL KULLANMA KILAVUZU**

	F814 E2000	Döner hız döngüsü KI1	0.01 ~ 2.00 (22KW altında) 0.01 ~ 3.00 (30KW Üstü)	1.00	√
	F815 E2000	Döner hız döngüsü KP2	0.01 ~ 2.00 (22KW altında) 0.01 ~ 3.00 (30KW Üstü)	0.2-7.5KW: 2.00 11-22KW: 6.00 30KW: 8.00 37-75KW: 15.00 Over 90KW: 25.00	√
	F816 E2000	Döner hız döngüsü KI2	0.01 ~ 2.00 (22KW altında) 0.01 ~ 3.00 (30KW Üstü)	1.00	√
	F817 E2000	PID anahtarlama frekansı 1	0~F111	5.00	√
	F818 E2000	PID anahtarlama frekansı 2	F817~F111	50.00	√
	F819~F826 E2000	Rezerve			
	F827 E2000	Frekans Eğitim	10.00~40.00	20.00	×
	F828~F830 E2000	Rezerve			
İletişim parametreleri	F900	Haberleşme Adresi	1~255: Tek inverter adresi 0: Yayın adresi	1	√
	F901	İletişim Modu	1: ASCII 2: RTU 3: Tuş takımı uzaktan kumanda (Yalnızca 15KW altı güçte ve F2 fonksiyonlu inverterler)	1	√
	F902	Rezerve			
	F903	Tek/çift Kalibrasyon	0: Kalibrasyon yok1: Çift Kalibrasyon 2: Eşit Kalibrasyon	0	√
	F904	Baud hızı	0: 1200 1: 2400 2: 4800 3: 9600 ; 4: 19200 5: 38400 6: 57600	3	√
	F905-F930	Rezerve			
PID Parametreleri	FA00	Su kaynağı modu	0: SingTek pompa (PID Kontrol modu) 1: Sabit mod 2: Zamanlama değişimi	0	×
	FA01	PID verilen Hedef kalama	0: FA04 1: AI1 2: AI2 3: AI3 (Tuş takımı üzeri Potansiyometere) 4: FI (Pulse/Darbe Frekans Giriş)	0	×
	FA02	PID Geri besleme kaynağı ayarları	1: AI1 2: AI2 3: FI (Pulse/Darbe Frekans Giriş)	1	√
	FA03	PID ayarlama maksimum imiti (%)	10.0~100.0	10.00	√
	FA04	PID ayarları Dijital Ayar değeri (%)	10.0~100.0	50.0	√
	FA05	PID ayarları minimum ayar değeri (%)	0.0~100.0	0.0	√
	FA06	PID Polarite	0: Pozitif Geri besleme 1: Negatif geri besleme	1	×
	FA07	Bekleme fonksiyon seçimi	0: Geçerli 1: Geçersiz	0	×
	FA09	PID minimum ayar frekansı (Hz)	F112~F111		√
	FA10	Dormansi gecikme süresi	0~500.0		√
	FA11	Uyanma gecikme süresi	0.0~3000		√
	FA18	PID ayarlarının değişip değişmediği	0: Geçersiz 1: Geçerli		×
	FA19	Oran kazancı P	0.00~10.00		√
	FA20	Entegrasyon süresi I (S)	0.0~100.0S		√
	FA21	Defransiyel süresi D (S)	0.00~10.00		√
	FA22	PID örnekleme döngüsü (S)	0.1~10.0s		√
	FA24	Zamanlama ünitesi ayarları geçişi (değiştirme)	0: saat 1: dakika		×



### SAYPORT E1000-E2000 SERİSİ HIZKONTROL KULLANMA KILAVUZU

FA25	Geçişli yapma (değiştirme) süresi ayarları	1□9999		×
FA26	Düşük yükleme koruma modu	0: Koruma yok 1: Kontaktör koruması 2: PID tarafından koruma 3: mevcut/akımdan dolayı koruma		×
FA27	Düşük yükleme koruması eşik akımı (%)	10□150		√
FA28	koruma sonrasında uyanma süresi (Min)	0.0□3000		√
FA29	Basınç düşüş süresi (%)	0.0□10.0		√
FA30	Dönüştürücü pompanın yeniden çalıştırılmasının çalışma aralığı (S)	2.0□999.9s		√
FA31	Genel pompa başlatma süresi gecikme zamanı (S)	0.1□999.9s		√
FA32	genel pompaları durdurma gecikme süresi	0.1□999.9s		√
FA36	1 nolu cevap başlatıldı mı	0: durduruldu 1: başlatıldı		×
FA37	2 nolu cevap başlatıldı mı	0: durduruldu 1: başlatıldı		×
FA47	Başlatma sırası No 1 Röle	1~20		×
FA48	Başlatma sırası No 2 Röle	1~20		×
FA58	Yangın basıncı verilen değer (%)	0.0~100.0		√
FA59	Acil durum yangın modu	0: Geçersiz 1: Acil yangın modu 1 2: Acil yangın modu 2		√
FA60	Acil durum yangın Çalışma Frekansı	F112~F111		√
FA66	düşük yükleme devam süresi	0~60	2	√

Note: × Bu fonksiyon kodunun gösterimi yalnızca stop( durur) mÇiifta değiştirile bilmektedir.

√ Bu fonksiyon kodunun gösterimi stop ve run (durma & çalışma) her iki mÇiifta da değiştirile bilmektedir.

△ Bu fonksiyon kodunun gösterimi yalnızca stop ve run (durma & çalışma) statüsünde iken gösterilir ancak değiştirile bilmektedir.

○ Fonksiyon kodunun üretici değerlerine dönüş esnasında yenilenemediğini göstermektedir. Sadece el ile ayarlanabilecektir.

### GARANTİ ŞARTLARI

- Garanti süresi, malın teslim tarihinden itibaren başlar ve 1 (bir) yıldır.
- Malın bütün parçaları dâhil olmak üzere tamamı firmamızın garantisi kapsamındadır.
- Malın garanti süresi içerisinde arızalanması durumunda, tamirde geçen süre garanti süresine eklenir. Malın tamir süresi en fazla 30 iş günüdür. Bu süre, mala ilişkin arızanın servis istasyonuna, servis istasyonunun olmaması durumunda, malın satıcısı, bayii, acentesi, temsilciliği, ithalatçısı veya imalatçı-üreticisinden birisine bildirim tarihinden itibaren başlar. Malın arızasının 15 iş günü içerisinde giderilmemesi halinde imalatçı-üretici veya ithalatçı; malın tamiri tamamlanıncaya kadar, benzer özelliklere sahip başka bir malı tüketicinin kullanımına tahsis etmek zorundadır.
- Malın garanti süresi içerisinde gerek malzeme ve işçilik, gerekse montaj hatalarından dolayı arızalanması halinde, işçilik masrafı, değiştirilen parça bedeli ya da başka herhangi bir ad altında hiçbir ücret talep etmeksizin tamiri yapılacaktır.
- Tüketicinin onarım hakkını kullanmasına rağmen malın;
  - Tüketicieye teslim edildiği tarihten itibaren, belirlenen garanti süresi içinde kalmak kaydıyla, bir yıl içerisinde; aynı arızanın ikiden fazla tekrarlanması veya farklı arızaların dörtten fazla meydana gelmesi veya belirlenen garanti süresi içerisinde farklı arızaların toplamının altıdan fazla olması unsurlarının yanı sıra, bu arızaların maldan yararlanamamayı sürekli kılması,
  - Tamiri için gereken azami sürenin aşılması,
  - Firmanın servis istasyonunun, servis istasyonunun mevcut olmaması halinde sırayla satıcısı, bayii, acentesi, temsilciliği, ithalatçısı veya imalatçısı- üreticisinden birisinin düzenleyeceği raporla arızanın tamirinin mümkün bulunmadığının belirlenmesi,

Durumlarında, tüketici malın ücretsiz değiştirilmesini, bedel iadesi veya kayıp oranında bedel indirimi talep edebilir.
- Malın kullanma kılavuzunda yer alan hususlara aykırı kullanılmasından kaynaklanan arızalar garanti kapsamı dışındadır.
- Garanti belgesi ile ilgili olarak çıkabilecek sorunlar için Sanayi ve Ticaret Bakanlığı Tüketicinin ve Rekabetin Korunması Genel Müdürlüğü'ne başvurulabilir.

**SAYPORT E1000-E2000 SERİSİ HIZKONTROL KULLANMA KILAVUZU**  
Kullanım ömrü on (10) yıldır.  
EEE yönetmeliğine uygundur.

[www.efesotomasyon.com/sayport](http://www.efesotomasyon.com/sayport)

1997'den beridir  
**EFES OTOMASYON**  
çözüm yalnız sizde